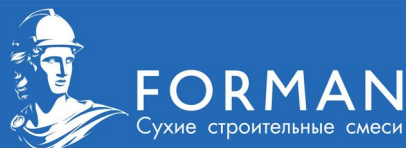


Горячая линия:
+7 (846) 269 64 23
+7 (846) 269 64 32



**Служба продаж,
единый телефон:**
+7 (846) 269 64 24

Центральный ФО:
Федулов Юрий Михайлович
+ 7 (846) 269 64 32, доб. 4063
fedulov@samaragips.ru

Приволжский ФО:
Жиртуев Константин Викторович
+ 7 (846) 269 64 24, доб.4089
zhirtuev@samaragips.ru

Самарская область:
Арhipов Александр Александрович
+7 (846) 269 64 32, доб. 4024
arhipov@samaragips.ru



Штукатурка гипсовая машинного нанесения

Преимущества продукта

- ✓ формирует прочное безусадочное основание под последующую финишную отделку;
- ✓ пригодна для любых станций машинного нанесения;
- ✓ создает благоприятный микроклимат в помещении и регулирует влажность;
- ✓ в основе продукта экологически чистые гипсовые вяжущие собственного производства.

Инструкция по применению

Область применения

Штукатурка гипсовая машинного нанесения применяется в качестве выравнивающего слоя стен в сухих помещениях (жилых, бытовых, офисных), а также в помещениях с нормальной влажностью (лестничные марши, кухни личного пользования). Используется для заделки швов, трещин, заполнения локальных отверстий, выравнивания откосов и углов.

Подготовка к проведению работ

Основание должно быть сухим, прочным, очищенным от отслоений, пыли, грязи, масляных пятен. Поверхность перед нанесением необходимо обработать универсальной грунтовкой FORMAN. В помещении, в котором проводятся работы, должны быть исключены сквозняки и попадание прямых солнечных лучей.

Приготовление раствора

Засыпать сухую смесь в бункер штукатурной машины. Установить расход поступающей в машину воды в зависимости от требуемой консистенции раствора.

Порядок работы

Растворная смесь наносится на основание с помощью штукатурной машины и разравнивается с помощью правила или полутёрка. Затирать штукатурку следует после небольшого схватывания слоя. Для получения гладкой поверхности её следует слегка увлажнить губчатой теркой и заглаживать металлическим шпателем или полутёрком. Продолжительность оштукатуривания в зависимости от обрабатываемой поверхности составляет около 120 минут от начала перемешивания. При прерывании подачи смеси более чем на 20 минут смеситель, насос и шланги необходимо очистить. После окончания работы инструмент и механизмы сразу промыть водой. При работе на сложных участках (перепады, стыки и др.) рекомендуется применять армирующие сетки. Для ускорения процесса сушки штукатурки необходимо обеспечить хорошую вентиляцию помещения, спустя 24 часа после нанесения. Шпатлевание, окраску или оклейку обоями производить не ранее, чем через 3 суток (при слое толщиной 10 мм).

Внимание!

Для предотвращения раннего схватывания растворной смеси необходимо использовать только чистый инструмент, ёмкости и воду. Не допускается добавление воды в готовую растворную смесь в процессе производства работ. Нарушение рекомендаций производителя по подготовке основания и приготовления растворной смеси ведет к значительному ухудшению качества готовой поверхности. При работе с растворной смесью рекомендуется использовать очки и перчатки, при попадании в глаза промыть их чистой водой и обратиться к врачу.

Хранение

Мешки с сухой смесью хранят в крытых сухих помещениях на деревянных поддонах.

Размер мешка

58x50x11

Технические характеристики

Основа	Гипсовое вяжущее
Цвет	Светло-серый
Температура основания	от +5°C до +25°C
Расход воды на 1 кг сухой смеси	0,45-0,5 л/кг
Время работы, не менее	100 минут
Рекомендованная толщина одного слоя	5-30 мм
Расход материала	9-10 кг/м ² при слое 10 мм
Площадь обрабатываемой поверхности с мешка	3,2 м ² /30 кг
Время полного высыхания	3-7 суток
Водоудерживающая способность	не менее 98%
Прочность сцепления при отрыве (адгезия)	не менее 0,3 МПа
Предел прочности при изгибе	не менее 1,5 МПа
Предел прочности при сжатии	не менее 3,0 МПа
Время достижения марочной прочности	7 суток

Состав

Штукатурка изготовлена на основе гипсового вяжущего, легкого заполнителя и модифицирующих добавок.

Гарантийный срок хранения

в неповрежденной заводской упаковке 12 месяцев со дня изготовления

Отклонение от массы нетто в соответствии с ГОСТ Р 8.579-2001 - 1%

ТУ 5745-002-21151476-2008